

# GUIA PETRILAC

## PISOS DE MADERA

### PREPARACION Y PULIDO DE LA SUPERFICIE

#### PISOS NUEVOS

En condiciones normales, con madera bien estacionada, correcta aislación de la carpeta y usando el adhesivo vinílico correspondiente, se pueden plastificar a los 60 ó 90 días de colocados. Ante dudas sobre cualquiera de estos puntos, dejar pasar 6 a 8 meses antes de plastificar. Se debe comenzar el pulido con la máquina de rodillo provista de lija de carburo de silicio, grano 36 ó 40, a fin de eliminar desniveles entre tablas y así conseguir una superficie totalmente pareja. De acuerdo a la dureza de la madera o si hay exceso de ceras o antiguos plastificados, puede ser necesario comenzar con lija N° 24 ó 30.

Luego se hará una segunda pasada con lija de grano 60 u 80, para borrar las rayas dejadas por la lija más gruesa y por último se pasará una lija grano 120 ó 150. Cuando se quiere lograr un mejor acabado, se terminará el pulido con una cuarta pasada con lija 180 ó 220.

Las máquinas pueden ser, de palanca, con la cual se sube y/o baja el rodillo para que tome contacto con la madera o de balancín para realizar la misma función. En ambos casos debe tenerse especial cuidado en bajar el rodillo con la máquina en movimiento, no cambiar la velocidad de desplazamiento ni detenerse con el rodillo bajo para no producir marcas de mayor profundidad en el piso, que luego serán casi imposibles de eliminar. Además de dichos desniveles, se producen cambios en la coloración de la madera.

Los bordes y rincones de la habitación, donde no es posible llegar con la pulidora grande de rodillo, se lijaron con la pulidora especial para este trabajo, (orillera). El lijado de las orillas puede hacerse en cualquiera de las etapas de pulido, pero debe tenerse en cuenta que la máquina de rodillo, por su forma de accionar y su peso devasta más la madera y por tanto previo a la última pasada debe repasarse las orillas a fin de eliminar desniveles que al plastificar se manifestarán con cambios en la tonalidad.

Luego de cada pasada con la lijadora debe barrerse y/o aspirarse para eliminar totalmente el polvo producido.

#### PISOS YA PLASTIFICADOS

Con poliuretano o ureico, si está la superficie en buen estado, sin descascaramientos, ampollas o cuarteos, solamente debe lijarse hasta matear en forma pareja, para dar adherencia al nuevo plastificado.

En caso de encontrarse estos en mal estado y sobre todo si hay partes de desgaste donde la madera está expuesta, deberá pulirse a fondo siguiendo los pasos del proceso para pisos nuevos, teniendo en cuenta que las partes expuestas producirán manchas.

En pisos con restos de cera o parafina deberá efectuarse pulido a fondo, como en los casos anteriores, cuidando que no queden restos, sobre todo en las uniones de tablas.

En escaleras, solo podrá usarse la pulidora empleada en orillas u otra herramienta manual, siguiendo los mismos pasos que en los pisos.

1

# GUIA PETRILAC

## PISOS DE MADERA

### PREPARACION Y PULIDO DE LA SUPERFICIE

Sellado de juntas y/o posibles grietas. Si no se cuenta con alguna masilla especial para este uso, mezclar el aserrín del último lijado, que ya no tendrá suciedad ni restos de ceras o plastificantes, con la misma laca o el sellador que se aplicarán posteriormente, en la proporción necesaria para lograr la consistencia de masilla. Se aplicará con espátula de acero plana, previo a la última pasada de lija.

Una vez finalizado el trabajo de pulido deberá barrerse y/o aspirarse la superficie para eliminar todo resto de polvo o suciedad. Es aconsejable dejar pasar 30 ó 40 minutos luego de realizada esta operación a efectos de permitir que el polvo que está en suspensión en el aire, se deposite en el piso y pasar luego un paño, que no suelte pelusa, apenas humedecido en agua. No usar nunca solventes para la limpieza de la madera, éstos diluyen ceras y/o grasitudes haciéndolas penetrar y luego afectarán secado, adherencia y toma de dureza del plastificante.

### APLICACIÓN

En caso de que no se desee que la madera se oscurezca por efecto de la acción de la luz o por su propio contenido de resinas y/o taninos, aplicar 1 mano de **SELLADOR PETRILAC®**, que inhibirá la subida de estos elementos manteniendo a la madera con la tonalidad de recién pulida y ayudará a la rápida formación de película, ahorrando así producto de terminación y mano de obra.

En el caso de maderas como el lapacho, caldén, pinotea, incienso y todas aquellas de poro muy cerrado o con alto contenido de resinas o tanino, es aconsejable aplicar 2 manos de **SELLADOR PETRILAC®**. Tener en cuenta que el Sellador no es transitable y por lo tanto no debe sustituir manos del producto de terminación.

Aplicar luego un mínimo de 3 manos de poliuretano. Si la superficie está expuesta a un alto tránsito, caso hall de entrada de edificios, locales comerciales, canchas de basquet, etc. aumentar el número de manos.

Dejar secar de 6 a 8 horas entre manos. Lijar suavemente entre ellas mejora adherencia y acabado.

Liberar al tránsito a las 24 horas, teniendo en cuenta que la dureza final es alcanzada a los 8 ó 10 días de aplicado.

Si se desea cambiar el color de la madera, teñir previo al plastificado con **TINTA COLOR PETRILAC®**, mezclada con el diluyente para poliuretano y un 15% del poliuretano. Si usa ureico usar tintas Decorlite únicamente.

Para lograr un acabado satinado, incorporar hasta 100 c.c. de **MATEANTE PETRILAC®**. Por litro de producto, en todas o en las últimas 2 manos. El exceso de mateante resta dureza a la película, permitiendo el rayado o rápido desgaste

La limpieza se realiza solo con un paño humedecido con agua.

# 2

# GUIA PETRILAC

## PISOS DE MADERA

### PREPARACION Y PULIDO DE LA SUPERFICIE

El mantenimiento es simple, cuando se note un desgaste que lo justifique, lijar hasta matear en forma pareja y aplicar una mano más.

#### RENDIMIENTO

12 a 15 metros cuadrados por litro y por mano dependiendo de la porosidad de la madera y la calidad del pulido.

En el caso de optar por el **HIDROPLASTIFICADO**, los pasos a seguir en la preparación de la madera son los mismos que para el poliuretano al solvente. El teñido se hará de la misma forma, teniendo especial cuidado en que la evaporación del solvente usado sea total.

Se aplicará 1 ó 2 manos del **SELLADOR ACRILICO®**, con aplicador para lacas al agua, pad o pincel, de acuerdo a la absorción y características de la madera. El secado se produce en 1 hora, dejar transcurrir 4 a 6 horas antes de la mano siguiente. Aplicar la primera mano de poliuretano al agua y lijar luego de ésta para eliminar imperfecciones y el pelo que se levanta. Con intervalos de 3 a 4 horas se aplicarán las manos siguientes. Dar un mínimo de 3 manos del hidroplastificador. El sellador no es transitable, por lo que siempre deben aplicarse las manos correspondientes del poliuretano. El rendimiento es de 15 a 16 m<sup>2</sup>. por litro y por mano, dependiendo de la absorción de la madera y la calidad del pulido. Se presenta en brillante y satinada.

3